

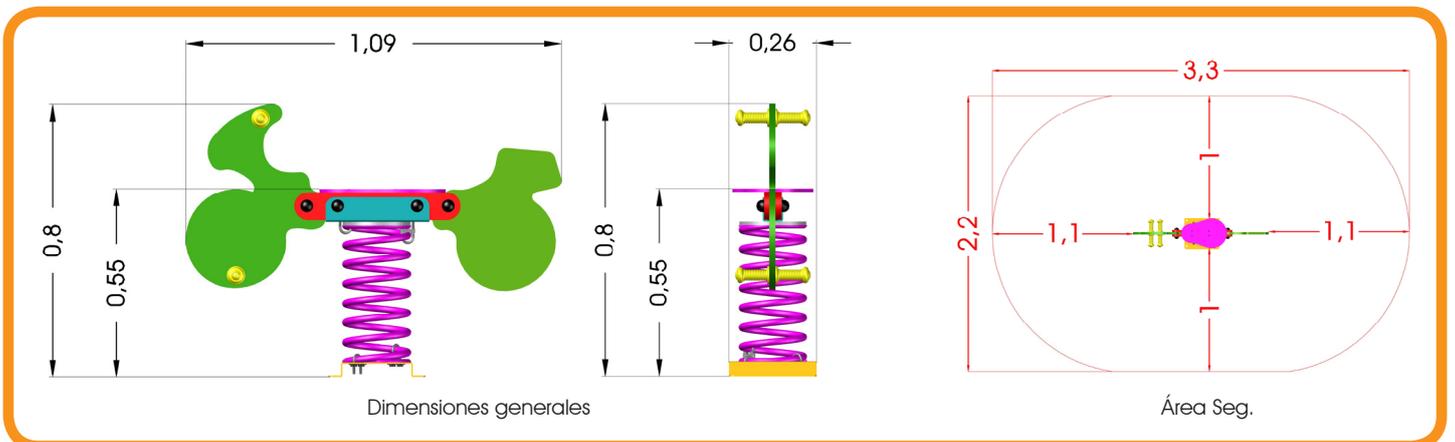
Descripción

Balancín de muelle modelo "moto".

Materiales

- Paneles de HPL o Polietileno de 10, 15 y 19 mm.
- Muelle de acero de 400 x 200 x 20 mm.

2,2x3,3	1,1x0,2x0,8	6,4 m ²	0,5
1,1x0,2x0,8	25 Kg.	EDAD DE USO RECOMENDADA Todas	REPUESTO permanente
balancearse			



Unidades en metros



Características

MATERIALES

ESTRUCTURA

Barra de acero Ø 20 mm.
Cazoleta de acero con forma de omega de espesor 4 mm.

PANELES (según elección)

Tablero laminado de alta presión HPL en dos espesores (10 / 18 mm).
Ideal por su durabilidad y resistencia a las inclemencias del tiempo o actos vandálicos.
Ó
Planchas de polietileno HDPE de textura rugosa y alta protección UV

PLÁSTICOS

Polietileno, polipropileno y poliamida.
Libres de PAH certificado por TÜV Rheinland.

METAL

Acero inoxidable para bajadas de bomberos y barreras en accesos y bajadas de tobogán.
Aluminio aleación 6063 T5 en postes estructurales y peldaños de escaleras.

TORNILLERÍA Y CADENAS

Tornillería zincada
Cadenas zincadas conforme a la normativa DIN 766

ACABADOS

ACERO

Lacado con pintura en polvo realizado mediante deposición electrostática y su posterior polimerización en un horno a temperaturas próximas a 200°C. Este proceso convierte la superficie en altamente resistente a condiciones severas.

MANTENIMIENTO

Se deben registrar de forma periódica las revisiones, mantenimiento y actuaciones que permitirán que este elemento se mantenga en perfectas condiciones más allá del periodo de garantía que se le ofrece desde origen. Para ello dispone de los siguientes documentos:

El ANEXO I "Ficha de Inspección Ocular de Rutina del Área de Juego" le sirve para hacer una inspección del elemento y reseñar deterioros apreciables a simple vista.

*En función de la zona en la que se instale, esta revisión ocular puede llegar a ser necesaria de forma diaria.

El ANEXO II "Ficha de Inspección Funcional del Equipo" corresponde a una revisión mas a fondo del modular, de elementos tales como cimentaciones, anclajes, engranajes así como observar el desgaste de las piezas.

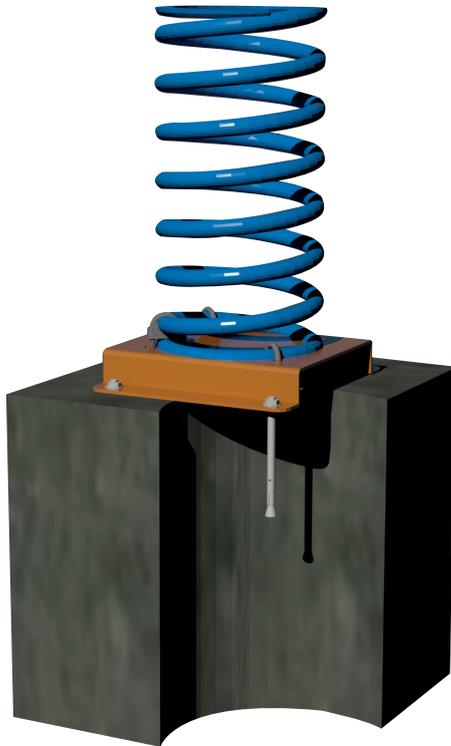
*Para este tipo de revisión se recomienda una periodicidad de entre 1 y 3 meses. Dicha revisión se complementaria con una inspección anual en la que se comprobará la seguridad de todos los elementos que conforman el modular, al igual que los cimientos, superficies o el pudrimiento de partes del equipo.

Y en tercer lugar estaría el mantenimiento del elemento en cuestión y corregir posibles defectos para así restablecer el nivel de seguridad exigible para este tipo de juegos. Dentro de los elementos que deben ser inspeccionados cabe destacar:

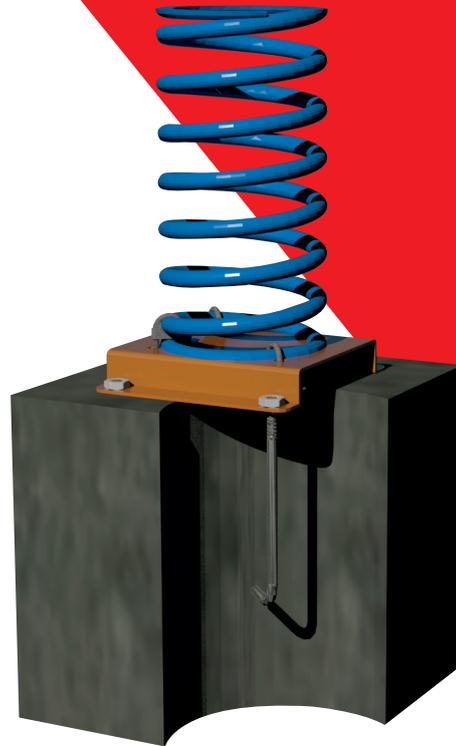
ajuste de piezas de unión, pinturas y tratamientos superficiales, lubricación de cojinetes, marcado de los elementos para garantizar el nivel mínimo de las superficies de absorción de impactos y reponer dichas superficies con los materiales adecuados, limpieza, retirar residuos peligrosos (cristales, piedras, metales, etc) y acondicionamiento de las zonas de libre circulación dentro del área de juego.

Para ello tenemos el ANEXO III "Ficha de Mantenimiento Correctivo" y en esta se incluyen acciones como: Sustitución de piezas, soldadura o renovación de piezas, sustitución de piezas defectuosas o muy desgastadas y la sustitución de elementos estructurales defectuosos o muy desgastados.

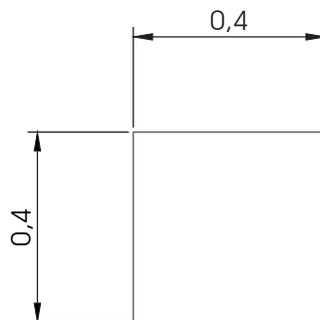
Cimentación



Anclaje con perno de rosca interna de 12 x 100 mm. para suelo de hormigón.



Anclaje con garrota de 250 mm. en dado de hormigón de 400 x 400 x 400 mm. para suelo de arena.



*Todos los agujeros de cimentación tienen unas medidas de 400 x 400 x 400 mm. salvo en caso de que esté especificada otra medida diferente.