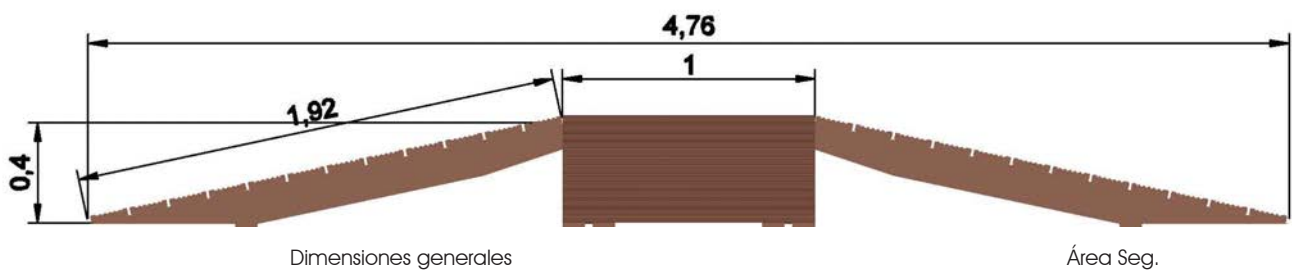


## Descripción

Mesa.

## Materiales

- Estructuras en madera tratada en autoclave.



Unidades en metros

## MATERIALES

### ESTRUCTURA

Madera tratada en autoclave vacío y presión (riesgo IV), adaptada a la normativa europea PRE/227/2003 y certificada por FCBA Instituto tecnológico. Acabado: Tres capas de barniz acuoso pigmentado de naturaleza acrílica. Es un producto dotado de gran flexibilidad y resistencia a condiciones ambientales desfavorables, además de incorporar en su fórmula elementos filtrantes de radiación U.V y carga antibiológica.

### PLÁSTICOS

Tapón crubretornillos de polímero PA6 Dinalon Natural realizados en inyección termoplástica.  
Tapón cubrepostes de polímero PA6 Dinalon Natural realizados en inyección termoplástica.

### METAL

Perfiles de acero acabados en frío. Diferentes tipos de aleaciones en función de medidas y espesor. Posterior tratamiento de galvanizado para uso en exteriores.  
Acabado para elementos metálicos: Pintura de poliéster lacada al horno y termoendurecida.

### TORNILLERÍA Y CADENAS

Garrotas de anclaje de acero trefilado de 8,8 mm. y 12,5 mm.  
Tornillería, elementos de fijación y sujección en acero zincado.

## MANTENIMIENTO

Se deben registrar de forma periódica las revisiones, mantenimiento y actuaciones que permitirán que este elemento se mantenga en perfectas condiciones más allá del periodo de garantía que se le ofrece desde origen. Para ello dispone de los siguientes documentos:

El ANEXO I "Ficha de Inspección Ocular de Rutina del Área de Juego" le sirve para hacer una inspección del elemento y reseñar deterioros apreciables a simple vista.

\*En función de la zona en la que se instale, esta revisión ocular puede llegar a ser necesaria de forma diaria.

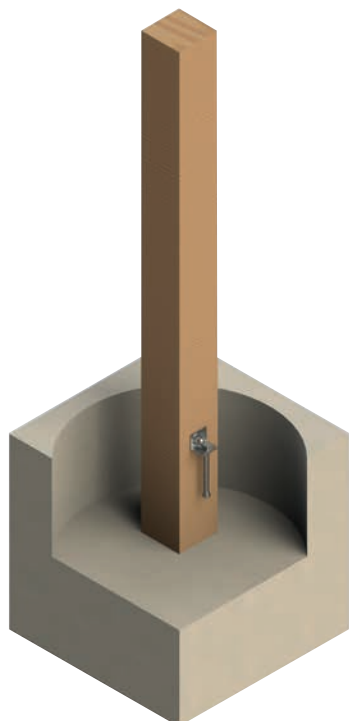
El ANEXO II "Ficha de Inspección Funcional del Equipo" corresponde a una revisión más a fondo del modular, de elementos tales como cimentaciones, anclajes, engranajes así como observar el desgaste de las piezas.

\*Para este tipo de revisión se recomienda una periodicidad de entre 1 y 3 meses. Dicha revisión se complementaría con una inspección anual en la que se comprobará la seguridad de todos los elementos que conforman el modular, al igual que los cimientos, superficies o el pudrimiento de partes del equipo.

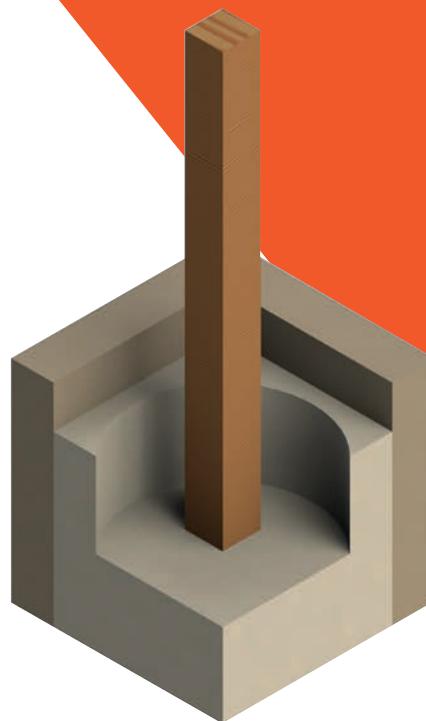
Y en tercer lugar estaría el mantenimiento del elemento en cuestión y corregir posibles defectos para así restablecer el nivel de seguridad exigible para este tipo de juegos. Dentro de los elementos que deben ser inspeccionados cabe destacar:

ajuste de piezas de unión, pinturas y tratamientos superficiales, lubricación de cojinetes, marcado de los elementos para garantizar el nivel mínimo de las superficies de absorción de impactos y reponer dichas superficies con los materiales adecuados, limpieza, retirar residuos peligrosos (cristales, piedras, metales, etc) y acondicionamiento de las zonas de libre circulación dentro del área de juego.

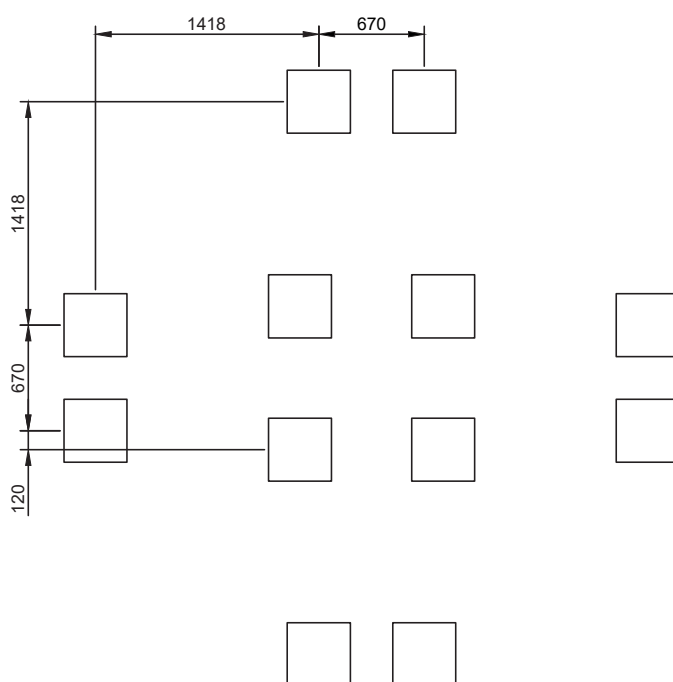
Para ello tenemos el ANEXO III "Ficha de Mantenimiento Correctivo" y en esta se incluyen acciones como: Sustitución de piezas, soldadura o renovación de piezas, sustitución de piezas defectuosas o muy desgastadas y la sustitución de elementos estructurales defectuosos o muy desgastados.



Anclaje con perno de rosca interna de 8x80mm. para suelo de hormigón.



Anclaje para suelo blando con poste enterrado en dado de hormigón de 400x400x400mm cubierto de arena.



\*Todos los agujeros de cimentación tienen unas medidas de 400x400 salvo en caso de que esté especificada otra medida diferente.